



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

SVS/15085/CL1/006/06/6A1

Schweizerischer Verein für Schweißtechnik bescheinigt hiermit, dass der  
Schweißbetrieb

**Trunz Metalltechnik AG**  
**Ahornstr. 1**  
**9323 Steinach**  
**Schweiz**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich D, P, S**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 03.11.2021 bis 02.11.2024

Basel, 19.01.2022  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) RIEDEL



Dipl.-Ing. (FH) GRÜTTER  
Leiterin der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 3 - 12 mm	-
135	1.2 1.2 2.2 3.1	t = 3 - 12 mm t = 3 - 20 mm t = 2 - 6 mm t = 3 - 16 mm	BW FW FW BW Roboter
141	2.2 23, 8 23, 8	t = 1 - 3 mm t = 1 - 6 mm t = 1 - 12 mm	- BW FW
21	1.2 22	t = 2 - 4 mm t = 4 mm	2 mm + 2 mm; 2 mm + 3 mm; 2 mm + 4 mm 4 mm + 4 mm

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Komponenten für Schienenfahrzeuge wie: Bahnräumer; Dachaufbauten; Verkleidungen; Blech- und Rohrkonstruktionen (Luftkanäle, Verkleidungen)

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Rüdiger Köppe, Stufe A (IWE) [extern] geb. am: 24.05.1951

**1. Vertreter:** Fabio Giuseppe Gulino, Stufe A (IWE) geb. am: 11.05.1988

**Weitere Vertreter:** Roberto Tomaselli, Stufe C (EWS) geb. am: 16.06.1965  
Dalibor Dragosav, Stufe C (IWS) geb. am: 18.08.1979  
Stjepan Ljevar, Stufe C (IWS) geb. am: 22.02.1980

**Bemerkungen:** „Kleiner Schweißbetrieb, mit einem schweisstechnischen Fertigungsbereich“

**Register Nr.:** SVS/15085/CL1/006/06/6A1

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Schweizerischer Verein für Schweißtechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.